LärmVibrationsArbSchV - Ganzkörper-Vibrationen

Expositionsgrenzwert

vertikal

$$A(8) = a_{wz,8h}$$

 $A(8) = 0.8 \text{ m/s}^2$

horizontal

$$A(8) = 1.4 \cdot a_{wxy,8h}$$

 $A(8) = 1.15 \text{ m/s}^2$

Auslösewert

$$A(8) = a_{wz,8h}$$

$$A(8) = 1.4 \cdot a_{wxy,8h}$$

$$A(8) = 0.5 \text{ m/s}^2$$

$$a_{w1}^2 \cdot T_1 = a_{w2}^2 \cdot T_2$$

bei Feststellung Sofortmaßnahmen

Arbeitsmedizinische Pflichtuntersuchungen G 46*)

Programm technischer/organisatorischer Maßnahmen

Unterrichtung und Unterweisung der Arbeitnehmer

allg. arbeitsmed. Beratung

Angebot arbeitsmedizinischer Vorsorgeuntersuchungen*)

Stand der Technik und mittelbare Gefährdungen beachten

Etwa bei

- Baustellen-LKW
- land- und forstwirtschaftlichen Schleppern
- Forstmaschinen im Gelände
- Gradern, Planierhobeln
- Muldenkippern und Raddozern
- Rad- und Kettenladern
- Gabelstaplern auf unebenen Fahrbahnen
- Militärfahrzeugen im Gelände



Expositionszeit berücksichtigen!

*) ArbMedVV Anhang Teil 3

LärmVibrationsArbSchV

Betriebliche Maßnahmen - GKV

System zur Kennzeichnung von Arbeitsmaschinen

Farbcode	Schwingbeschleu- nigung a _{wz}	Zeit bis zum Erreichen des Auslösewerts	Zeit bis zum Erreichen des Grenzwerts
grün	00,8 m/s²	> 3 h	> 8 h
gelb	0,81,6 m/s²	0,5 3 h	2 8 h
rot	> 1,6 m/s²	< 0,5 h	< 2 h

LärmVibrationsArbSchV – Hand-Arm-Vibrationen

$$a_{hv} = \sqrt{a_{hwx}^2 + a_{hwy}^2 + a_{hwz}^2}$$

Expositions- grenzwert

$$A(8) = a_{hv,8h}$$

 $a_{hv,8h} = 5.0 \text{ m/s}^2$

Auslösewert

$$A(8) = a_{hv,8h}$$

 $a_{hv,8h} = 2,5 \text{ m/s}^2$

$$a_{\rm hw1}^2 \cdot T_1 = a_{\rm hw2}^2 \cdot T_2$$

bei Feststellung Sofortmaßnahmen

Arbeitsmedizinische Pflichtuntersuchungen G 46*)

Programm technischer/organisatorischer Maßnahmen

Unterrichtung und Unterweisung der Arbeitnehmer

allg. arbeitsmed. Beratung

Angebot arbeitsmedizinischer Vorsorgeuntersuchungen*)

Stand der Technik und mittelbare Gefährdungen beachten

Etwa bei

- Aufbruchhämmern
- Elektro- und Niethämmern
- Steinbohrer
- Stampfern und Rammen
- größeren Schlagschraubern
- Schlagbohrmaschinen
- Naglern
- Anklopfmaschinen
- Gussputz- und Grobschleifgeräten



Expositionszeit berücksichtigen!

*) ArbMedVV Anhang Teil 3

LärmVibrationsArbSchV

Betriebliche Maßnahmen - HAV

System zur Kennzeichnung von Vibrationswerkzeugen

Farbcode	Schwingbeschleu- nigung a _{hv}	Zeit bis zum Erreichen des Auslösewerts	Zeit bis zum Erreichen des Grenzwerts
grün	05 m/s²	> 2 h	> 8 h
gelb	510 m/s²	0,5 2 h	2 8 h
rot	> 10 m/s²	< 0,5 h	< 2 h